

ROSWAN HB

(RWN HB)

ROSWAN QD HB 是一种白色厚膜型醇酸树脂防锈底漆, 具有高度的防锈性能。因底漆颜色呈白色, 所以可作为浅色和白色面漆的防锈底漆。

技术资料

产品类型	厚浆型特种醇酸防锈底漆				
推荐用途	可用为上层建筑内部, 甲板, 货舱, 机舱和其它钢结构的防锈底漆。				
物理指标	颜色/ 光泽度	白色/ 哑光			
	比 重	1.40Kg/ L			
	闪 点	36 ℃			
	体积固体含量	49±2%			
	附着力	优			
	耐候性	好			
	耐化学性	好			
涂装数据	干膜厚度	30 - 70 微米			
	湿膜厚度	61 - 142 微米			
	理论涂布率	0.061 - 0.142 升/㎡ ; 85 - 198 克/㎡			
	实际涂布率	应根据施工环境、涂装方式等综合因素考虑适当的损耗系数			
干燥时间 (干膜 35μ)	温 度	5 ℃	10 ℃	20 ℃	30 ℃
	漆膜表干	6 小时	3 小时	1.5 小时	45 分钟
	漆膜硬干	24 小时	14 小时	7 小时	4 小时
	最短涂装间隔	48 小时	30 小时	20 小时	16 小时
	最长涂装间隔	120 天	100 天	90 天	60 天
施工指导	稀释剂	MARINE THINNER			
	底材温度	高于露点温度 3 ℃ 以上			
	环境温度	最低 0 ℃			
	相对湿度	最大 85% R.H			
	无气喷涂	枪嘴	: Graco 719		
		漆压	: 150 - 180 公斤/厘米 ²		
		粘度	: 1.0 - 2.0 泊		
		稀释	: 0 - 5% (体积比)		
	辊 涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用, 但须达到要求的干膜厚度。			
	刷 涂	建议仅作为预涂和小范围修缮时采用, 但须达到要求的干膜厚度。			
配套适用系统	前道配套涂料	EVABOND, NZ PRIMER, LZI PRIMER 等			
	后道配套涂料	EVAMARINE, 醇酸系统涂料			
	注: A.	在含锌车间底漆上使用油性涂料不适应高湿度环境。可使用 LZI PRIMER ZR 作为第一道底漆。			
	B. 采用刷涂难以达到足够的漆膜厚度。				

表面处理	<p>施工前预处理</p> <p>需涂覆的表面应参照 ISO 8504 规范进行评估和处理。</p> <ul style="list-style-type: none">- 确保被涂覆的表面清洁、干燥并且无任何污染的情况下方可进行下一步工序。 <p>涂覆油漆的钢材表面</p> <ul style="list-style-type: none">- 其相容性必须核准并且前一道涂层漆膜完好、干燥及清洁的情况下方可覆涂作业。漆膜受损表面机械喷砂处理至 Sa2 1/2 或人工/电动工具处理至 SSPC-SP11 标准，且在涂覆前对这些部位补涂底漆。- 应在规定的重涂间隔内进行涂覆。
包装规格	<p>一罐装</p> <p>注：其他包装在不同区域、国家可能有不同的的包装规格。</p>
储存期限	<p>仓储在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。盛装产品的容器必须密封。在常温条件下保质期为 12 个月，此后应检验合格后使用。</p> <p>注：所有未用完的涂料须密闭储存。储存一段时间后，未装满的容器可能会出现表面结皮，粘度也可能增加。揭去结皮后过滤使用。</p>
健康安全	<p>本产品安全、防护建议基于 P.P.A. No.3/5，其余信息可根据需要在产品安全说明中获得。应用本品前应做好必要工作：</p> <ul style="list-style-type: none">(1) 仔细阅读产品包装桶上的安全指示；(2) 需要有适当的通风；(3) 避免皮肤接触及吸入喷雾；(4) 如不慎皮肤接触，应立即用温水、肥皂彻底清洗；(5) 如不慎入眼，即用水清洗并迅速就医；(6) 因产品含有易燃物，应杜绝火星及明火。涂装区域禁止吸烟。
定 义	<p>允许量 上述技术参数表中所涉及数据均为工业生产中的标准值。</p> <p>固含量 表中固含量值为干膜厚度与湿膜厚度的百分比值。且为中涂化工标准（符合美国材料试验学会 ASTM D2679）规定的涂装速率及测量条件</p> <p>涂装间隔 此间隔视为前道涂料涂装均匀一致。</p>
安全信息	<p>如需安全、防护及环境信息，中涂化工公司可提供保健及安全数据表。</p>
声 明	<p>此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值，其一致性也受涂料用途及使用环境的影响。使用者应自行测量；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害直接或间接损失负过多责任。不论是否依据上述指令实施，本产品出厂 12 个月内若不使用，上述产品数据将发生改变。</p>